

## FI100K - Générateur d'air chaud fioul 100kW



Image non contractuelle

Générateur d'air chaud 100kW disponible. Il permet un chauffage sec et exempt de fumée de combustion. Ces dimensions et ces grandes roues lui confèrent une grande mobilité, permettant son déplacement. Ce chauffage de chantier est équipé d'un réservoir intégré et peut être connecté à un réservoir additionnel.

### Caractéristiques techniques :

|                                       | <b>FI100K</b>              |
|---------------------------------------|----------------------------|
| <b>Débit d'air</b>                    | 5 500 m <sup>3</sup> /h    |
| <b>Pression d'air disponible</b>      | 100 Pa                     |
| <b>Ventilateur</b>                    | Axial                      |
| <b>Puissance calorifique</b>          | 105 kW                     |
| <b>Augmentation de Température</b>    | 66 °C                      |
| <b>Consommation de fioul maximale</b> | 10,8 l/h                   |
| <b>Capacité du réservoir intégré</b>  | 135 l                      |
| <b>Alimentation</b>                   | 230 V / 50 Hz              |
| <b>Courant absorbé max</b>            | 8,35 A                     |
| <b>Diamètre du raccord gaine</b>      | 1 x 500 mm<br>2 x 400 mm   |
| <b>Mobilité</b>                       | Sur roues                  |
| <b>Dimensions L x l x h</b>           | 1900 x 660 x 1210 mm       |
| <b>Poids</b>                          | 150 kg                     |
| <b>Protection anti-surchauffe</b>     | Oui                        |
| <b>Option recirculation</b>           | Non                        |
| <b>Régulation disponible</b>          | Thermostat / Programmateur |

\*Consommation maximale de carburant à pleine charge, sans régulation. La consommation effective est souvent constatée 25% inférieure à la consommation maximale, du fait de la régulation brûleur.